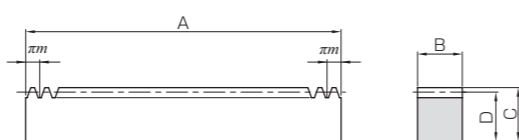


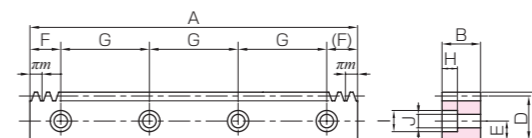
共通规格	
精度等级	KHK R 001 5级*
齿形	全齿高齿
压力角	20°
材料	S45C
热处理	齿面高频淬火
齿面硬度	50 ~ 60HRC **
表面处理	黑色表面氧化

*精度相当于表记精度。
 **由于淬火的影响材料产生伸缩，累积齿距误差
 不符合第 215 页的齿条精度表。
 * * 因为齿面经过高频淬火处理，轮齿及齿根附近
 (2 ~ 3mm 左右) 不能进行追加加工。



RF

J 系列



RD



产品型号	模数	齿数	形状	全长				容许传动力 (N)		容许传动力 (kgf)	
				A	B	C	D	弯曲强度	齿面强度	弯曲强度	齿面强度
SRF1.5-1000H	m1.5	212	RF	999.03	15	20	18.5	1960	1110	200	113
SRF2-1000H	m2	160		1005.31	20	25	23	3480	2000	355	204
SRF2.5-1000H	m2.5	128		1005.31	25	30	27.5	5440	3160	555	322
SRF3-1000H	m3	106		999.03	30	35	32	7840	4590	799	468
SRF4-1000H	m4	80		1005.31	40	45	41	13900	8310	1420	847
SRF5-1000H	m5	64		1005.31	50	50	45	21800	13200	2220	1340
SRF6-1000H	m6	53	999.03	60	60	54	31400	19200	3200	1960	

侧隙 (mm)	质量 (kg)	产品型号
0.05~0.29	2.18	SRF1.5-1000H
0.07~0.32	3.63	SRF2-1000H
0.09~0.35	5.43	SRF2.5-1000H
0.10~0.39	7.53	SRF3-1000H
0.14~0.46	12.9	SRF4-1000H
0.16~0.51	17.8	SRF5-1000H
0.18~0.58	25.4	SRF6-1000H

产品型号	模数	齿数	形状	全长				装配孔位置尺寸				
				A	B	C	D	E	F	G	孔数	螺钉尺寸
SRFD1.5-1000HJ	m1.5	212	RD	999.03	15	20	18.5	8	49.51	180	6	M5
SRFD2-1000HJ	m2	160		1005.31	20	25	23	10	52.65	180	6	M6
SRFD2.5-1000HJ	m2.5	128		1005.31	25	30	27.5	12	52.65	180	6	M8
SRFD3-1000HJ	m3	106		999.03	30	35	32	14	49.51	180	6	M10
SRFD4-1000HJ	m4	80		1005.31	40	45	41	18	52.65	180	6	M12
SRFD5-1000HJ	m5	64		1005.31	50	50	45	20	62.65	220	5	M14
SRFD6-1000HJ	m6	53	999.03	60	60	54	23	59.51	220	5	M16	

装配孔形状尺寸			容许传动力 (N)		容许传动力 (kgf)		侧隙 (mm)	质量 (kg)	产品型号
H	I	J	弯曲强度	齿面强度	弯曲强度	齿面强度			
6	10	6	1960	1110	200	113	0.05~0.29	2.14	SRFD1.5-1000HJ
7	11	7	3480	2000	355	204	0.07~0.32	3.58	SRFD2-1000HJ
8.6	14	9	5440	3160	555	322	0.09~0.35	5.31	SRFD2.5-1000HJ
10.8	17.5	11	7840	4590	799	468	0.10~0.39	7.32	SRFD3-1000HJ
13	20	14	13900	8310	1420	847	0.14~0.46	12.6	SRFD4-1000HJ
15.2	23	16	21800	13200	2220	1340	0.16~0.51	17.2	SRFD5-1000HJ
17.5	26	18	31400	19200	3200	1960	0.18~0.58	24.6	SRFD6-1000HJ

(J 系列注意事项) ① 因为是接受订货后投产，因此不可取消。交货期、订购个数请参考第 38 页。其他注意事项请参考第 40 页。

推荐配对小齿轮



SS- 淬火直齿轮

详细说明第 106 页