

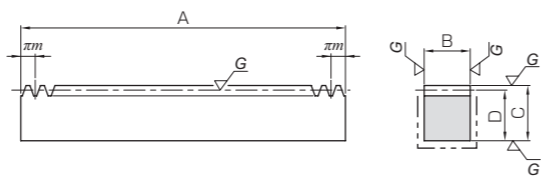


J



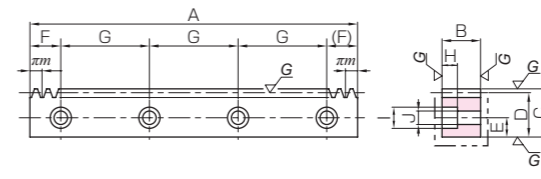
共通规格	
精度等级	KHK R 001 1 级*
齿形	全齿高齿
压力角	20°
材料	SCM415
热处理	渗碳淬火**
齿面硬度	55 ~ 60HRC

\* J系列产品的精度相当于表记精度。  
\*\* 形状图中点线部分 ---- 做了防碳处理 (最高 HRC40 左右), 可以追加加工。



RF

J系列



RD



产品型号	模数	齿数	形状	全长				容许传动力 (N)				容许传动力 (kgf)	
				A	B	C	D	弯曲强度	齿面强度	弯曲强度	齿面强度	弯曲强度	齿面强度
MRGF1.5-500	m1.5	106	RF	499.51	15	20	18.5	5070	4620	517	472		
MRGF2-500	m2	80		502.65	20	25	23	9010	8240	918	840		
MRGF2.5-500	m2.5	64		502.65	25	30	27.5	14100	12900	1440	1310		
MRGF3-500	m3	53		499.51	30	35	32	20300	18600	2070	1900		

产品型号	模数	齿数	形状	全长				容许传动力 (N)				容许传动力 (kgf)		侧隙 (mm)	质量 (kg)	产品型号
				A	B	C	D	弯曲强度	齿面强度	弯曲强度	齿面强度	弯曲强度	齿面强度			
●MRGFD1.5-500J	m1.5	106	RD	499.51	15	20	18.5	8	24.76			517	472	0.04~0.14	1.07	●MRGFD1.5-500J
●MRGFD2-500J	m2	80		502.65	20	25	23	10	26.33	150	4	918	840	0.05~0.16	1.78	●MRGFD2-500J
●MRGFD2.5-500J	m2.5	64		502.65	25	30	27.5	12	26.33			1440	1310	0.05~0.16	2.64	●MRGFD2.5-500J
●MRGFD3-500J	m3	53		499.51	30	35	32	14	24.76			2070	1900	0.05~0.16	3.63	●MRGFD3-500J

[J系列注意事项] ① 因为是接受订货后投产, 因此不可取消。交货期、订购个数请参考第 38 页。其他注意事项请参考第 40 页。

侧隙 (mm)	质量 (kg)	产品型号
0.04~0.14	1.09	MRGF1.5-500
0.05~0.16	1.82	MRGF2-500
0.05~0.16	2.71	MRGF2.5-500
0.05~0.16	3.76	MRGF3-500

装配孔形状尺寸			容许传动力 (N)		容许传动力 (kgf)		侧隙 (mm)	质量 (kg)	产品型号
H	I	J	弯曲强度	齿面强度	弯曲强度	齿面强度			
6	10	6	5070	4620	517	472	0.04~0.14	1.07	●MRGFD1.5-500J
7	11	7	9010	8240	918	840	0.05~0.16	1.78	●MRGFD2-500J
8.6	14	9	14100	12900	1440	1310	0.05~0.16	2.64	●MRGFD2.5-500J
10.8	17.5	11	20300	18600	2070	1900	0.05~0.16	3.63	●MRGFD3-500J

齿面强度是  
SRG 淬火磨齿齿条的约 4 倍、KRG-H 淬火磨齿齿条的约 2 倍。

推荐配对小齿轮

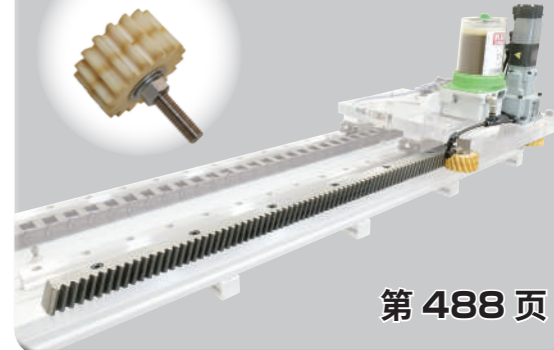


MSGA · MSGB 磨齿直齿轮

详细说明第 50 页

齿条 & 小齿轮润滑系统

PUS 润滑直齿轮



第 488 页