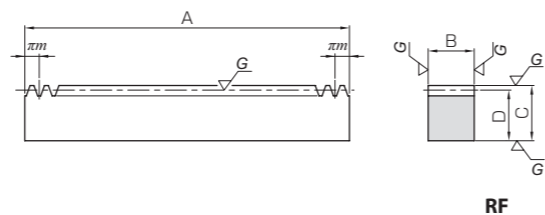




共 通 规 格	
精度等级	KHK R 001 1 级*
齿 形	全齿高齿
压力角	20°
材 料	SCM440
热 处 理	调质·齿面高频淬火**
齿面硬度	50~60HRC

* J系列产品的精度相当于表记精度。
** 因为齿面经过高频淬火处理，轮齿及齿根附近(2~3mm左右)不能进行追加加工。

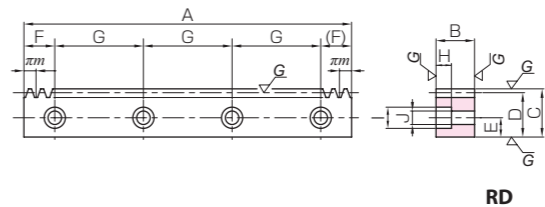


产品型号	模数	齿数	形状	全长	齿宽	高度	啮合高度	容许传动力 (N)		容许传动力 (kgf)	
				A	B	C	D	弯曲强度	齿面强度	弯曲强度	齿面强度
KRGF1.5-500H KRGF1.5-1000H	m1.5	106 212	RF	499.51 999.03	15	20	18.5	3230	2100	330	215
				502.65 1005.31	20	25	23	5750	3750	586	382
KRGF2.5-500H KRGF2.5-1000H	m2.5	64 128	RF	502.65 1005.31	25	30	27.5	8980	5870	916	598
				499.51 999.03	30	35	32	12900	8470	1320	863

产品型号 ●标记为J系列(接单后排产品)	模数	齿数	形状	全长	齿宽	高度	啮合高度	装配孔位置尺寸				
				A	B	C	D	E	F	G	孔数	螺钉尺寸
●KRGFD1.5-500HJ ●KRGFD1.5-1000HJ	m1.5	106 212	RD	499.51 999.03	15	20	18.5	8	24.76 49.51	150 180	4 6	M5
				502.65 1005.31	20	25	23	10	26.33 52.65	150 180	4 6	M6
●KRGFD2.5-500HJ ●KRGFD2.5-1000HJ	m2.5	64 128	RD	502.65 1005.31	25	30	27.5	12	26.33 52.65	150 180	4 6	M8
				499.51 999.03	30	35	32	14	24.76 49.51	150 180	4 6	M10

(J系列注意事项) ①因为是接受订货后投产，因此不可取消。交货期、订购个数请参考第38页。其他注意事项请参考第40页。

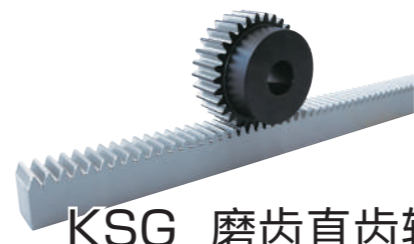
J系列



侧隙 (mm)	质量 (kg)	产品型号
0.04~0.14	1.09 2.18	KRGF1.5-500H KRGF1.5-1000H
0.05~0.16	1.82 3.63	KRGF2-500H KRGF2-1000H
0.05~0.16	2.71 5.43	KRGF2.5-500H KRGF2.5-1000H
0.05~0.16	3.76 7.53	KRGF3-500H KRGF3-1000H

装配孔形状尺寸			容许传动力 (N)		容许传动力 (kgf)		侧隙 (mm)	质量 (kg)	产品型号 ●标记为J系列(接单后排产品)
H	I	J	弯曲强度	齿面强度	弯曲强度	齿面强度			
6	10	6	3230	2100	330	215	0.04~0.14	1.07 2.14	●KRGFD1.5-500HJ ●KRGFD1.5-1000HJ
7	11	7	5750	3750	586	382	0.05~0.16	1.78 3.58	●KRGFD2-500HJ ●KRGFD2-1000HJ
8.6	14	9	8980	5870	916	598	0.05~0.16	2.64 5.31	●KRGFD2.5-500HJ ●KRGFD2.5-1000HJ
10.8	17.5	11	12900	8470	1320	863	0.05~0.16	3.63 7.32	●KRGFD3-500HJ ●KRGFD3-1000HJ

推荐配对小齿轮

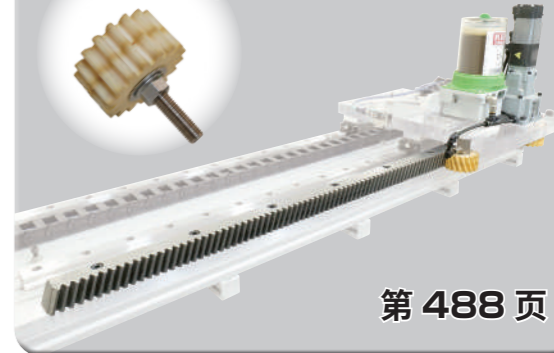


KSG 磨齿直齿轮

详细说明第54页

齿条 & 小齿轮润滑系统

PUS 润滑直齿轮



第488页

直齿轮

斜齿轮

内齿轮

齿条

& C
小P
齿条

等径锥齿轮

锥齿轮

交错轴斜齿轮

蜗轮蜗杆

齿轮箱

其他产品

直齿轮

斜齿轮

内齿轮

齿条

& C
小P
齿条

等径锥齿轮

锥齿轮

交错轴斜齿轮

蜗轮蜗杆

齿轮箱

其他产品