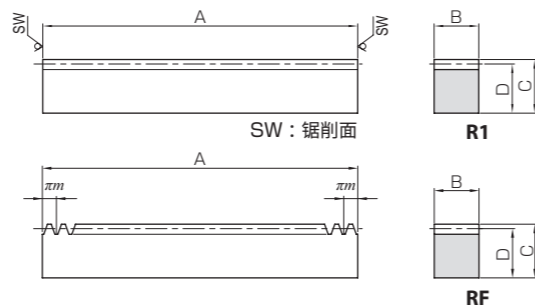


共通规格	
精度等级	KHK R 001 5级*
齿形	全齿高齿
压力角	20°
材料	MC901
热处理	—
齿面硬度	(115 ~ 120HRR)

*精度相当于表记精度。

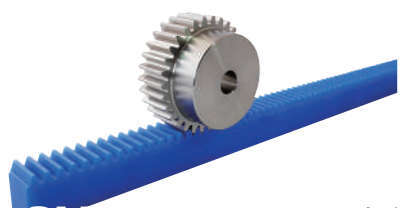


产品型号	模数	有效齿数	形状	全长				容许传动力(N)		容许传动力(kgf)		侧隙(mm)	质量(kg)
				A	B	C	D	弯曲强度	齿面强度	弯曲强度	齿面强度		
PR1-500	m1	159	R1	505	10	12	11	92.8	9.46	0.18~0.39	0.064		
PR1.5-500	m1.5	105			15	20	18.5	209	21.3	0.21~0.42	0.16		
PR2-500	m2	79			20	25	23	371	37.9	0.24~0.45	0.27		
PR2.5-500	m2.5	63			25	30	27.5	580	59.2	0.26~0.49	0.40		
PR3-500	m3	52			30	35	32	835	85.2	0.32~0.56	0.56		

产品型号	模数	齿数	形状	全长				容许传动力(N)		容许传动力(kgf)		侧隙(mm)	质量(kg)
				A	B	C	D	弯曲强度	齿面强度	弯曲强度	齿面强度		
PRF1.5-1000	m1.5	212	RF	999.03	15	20	18.5	209	21.3	0.21~0.42	0.32		
PRF2-1000	m2	160		1005.31	20	25	23	371	37.9	0.24~0.45	0.54		
PRF2.5-1000	m2.5	128		1005.31	25	30	27.5	580	59.2	0.26~0.49	0.80		
PRF3-1000	m3	106		999.03	30	35	32	835	85.2	0.32~0.56	1.11		

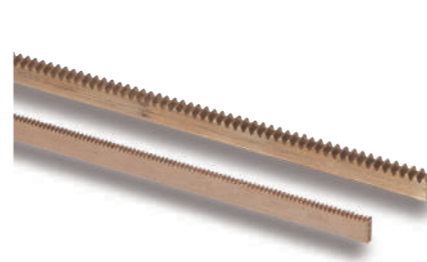
[产品特性注意事项] ①塑料齿条受温度及湿度的影响材料产生伸缩，在温度变化 10 度时每 1m 会有约 0.45mm 的变化，2% 的吸水时每 1m 会有约 5mm 的变化。每 1m 会有 5mm 以下的弯曲，但全长 1000mm 的产品因经年老化可能会有 5mm 以上的弯曲。使用时，请在沿切齿基准面（底面）矫正的同时进行安装。

推荐配对小齿轮

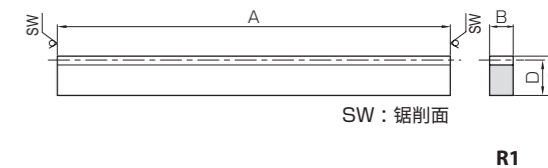


SUS·SUSA 不锈钢直齿轮

详细说明第 152 页

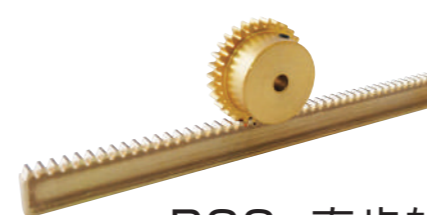


共通规格	
精度等级	KHK R 001 4级
齿形	全齿高齿
压力角	20°
材料	快削黄铜 (C3604)
热处理	—
齿面硬度	(80HV 以上)



产品型号	模数	有效齿数	形状	全长				容许传动力(N)		容许传动力(kgf)		侧隙(mm)	质量(kg)
				A	B	C	D	弯曲强度	齿面强度	弯曲强度	齿面强度		
BSR0.5-300	m0.5	190	R1	303	3	9	8.5	28.7	—	2.93	—	0.00~0.13	0.066
BSR0.8-300	m0.8	118			4	10	9.2	61.3	—	6.25	—	0.00~0.14	0.095
BSR1-300	m1	94			6	10	9	115	—	11.7	—	0.04~0.21	0.14

推荐配对小齿轮



BSS 直齿轮

详细说明第 184 页